

QC CARRIED OUT ON PRODUCTION OF TRANSISTOR

三極管生產流程中檢查總結

Process 工序流程	Control inspection items 檢查項目	Sampling plan 抽檢方法	Sample size 樣本數量	Acceptance criteria 檢收標準
QC after assembling 組裝	DIE push test 推力測試	Four times per day, twice per shift 每天四次、每班二次	5 pcs / machine 5 支 / 機	push \geq 400g, Ac / Re = 0 / 1 推力 \geq 400g, 0 收 1 退
	Wire pull test 焊線拉力測試	Four times per day, twice per shift 每天四次、每班二次	5 pcs / furnace 5 支 / 機	Pull \geq 3g, Ac / Re = 0 / 1 拉力 \geq 3g, 0 收 1 退
QC after lead soldering 上錫	Visual inspection 外觀檢查	Every lot 每一批	200 pcs 200 支	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退
	Solderability test 可焊性(上錫)測試	twice lot /once/ two hours 每兩小時抽一次 每次兩批	20 pcs / lot 每批抽 20 支	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退
	Soldering thickness monitor 上錫層厚度監測	One lot per day 每天一批	5 pcs / Lot 每批 5 支	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退
Electrical classification 電性分類	Visual inspection 外觀檢查	Once per hour 每小時一次	200 pcs 200 支	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退
QC after marking & testing 刻字 / 測試	Electrical test 電性能測試	Once / Machine / Day 每天 / 每台機 / 一次	5 pcs 5 支	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退
	Appearance of marking 刻字后外觀檢查	Every hour 每小時	200 pcs 200 支	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退
QC after test & taping 上帶 / 測試	Appearance and position of taping 上帶后外觀及位置檢查	Every hour 每小時	200 pcs 200 支	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退
Packing 包裝	Parking & labeling checks 包裝及標籤檢查	All 全檢	100%	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退